

# Primer 35 quartzolit

## Imprimação à base de epóxi com solvente para superfícies de aço carbono

### 1. Descrição

**Primer 35 quartzolit** é um primer a base de resina epóxi, bicomponente, especialmente formulado para a imprimação de superfícies de aço carbono. Deve ser aplicado imediatamente após o preparo da superfície, antes da aplicação de um dos revestimentos e pinturas à base de epóxi da linha Quartzolit Profissional. O filme curado forma uma película firmemente aderida ao aço e protetora contra a formação de nova capa de óxidos, garantindo uma excelente adesão aos produtos: **epóxi SF HP quartzolit**, **epóxi SF 250 quartzolit**, **pintura EP quartzolit**, **pintura PU quartzolit** e **PU FC 144 quartzolit**.

### 2. Áreas de aplicação

- Substratos metálicos de aço carbono, tais como: gradil, chapa corrugada e mezaninos.
- Imprimação para o preparo e proteção de substratos de aço para situações de reparo estrutural, como em colagem de chapas de aço sobre concreto utilizando-se do **tecbond tix quartzolit** ou **tecbond PL quartzolit**.

### 3. Vantagens

- Alta aderência a superfícies de aço carbono;
- Fácil aplicação;
- Tempo de trabalhabilidade estendido;
- Aumenta a durabilidade.

### 4. Instruções de uso

#### 4.1 Preparo de substratos

Recomenda-se executar tratamento com jateamento abrasivo de modo a remover a camada superficial de produtos de corrosão, restos de pintura, contaminantes aderidos como graxa ou óleos, dentre outros. O jateamento deve ser executado até a superfície do metal atingir a condição de “metal branco” ou “metal quase branco”, graus Sa3 ou Sa2½ da norma SIS 5-5900, respectivamente.

#### 4.2 Mistura

Homogeneizar o conteúdo do componente base (Componente A) e do componente endurecedor (Componente B) em suas respectivas embalagens. Adicionar todo o conteúdo com componente endurecedor (Componente B) ao recipiente do componente base (Componente A). Misturar por um período mínimo de 3 minutos, com especial atenção à mistura do material retido no fundo e na parede da lata. No caso de grandes volumes, utilizar uma hélice de mistura acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Nunca fracione o produto.

**Nota:** Produto pronto para uso, não podendo ser fracionado.

#### 4.3 Aplicação

Imediatamente após a limpeza do substrato de aço, proceder a aplicação de **Primer 35 quartzolit** usando pincel, trincha de cerdas curtas ou rolo para epóxi. Aplicar o **primer 35 quartzolit** em uma única demão de forma a obter uma película contínua e obedecendo ao consumo aproximado de 0,70 a 0,150 kg/m<sup>2</sup>, conforme a rugosidade do substrato. Uma segunda demão pode ser aplicada se observadas falhas na continuidade do filme.

**Nota 1:** A aplicação da pintura ou revestimento deve ocorrer dentro do prazo de 24 horas de cura do primer. Caso o tempo máximo de aplicação não seja respeitado, deve ser aplicada uma nova demão do primer, sem a necessidade do lixamento ou abertura da porosidade.

**Nota 2:** Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.

## 5. Propriedades e características:

Pot life (25°C)	1 a 2 horas
Cor	Âmbar claro
Cura Total	7 dias
Espessura do filme seco	40 a 80 µm
Viscosidade Brookfield (25°C)	Base + endurecedor: 700 a 900 cPs

## 6. Consumo teórico aproximado

Primer 35 quartzolit: 0,070 a 0,150 kg/m<sup>2</sup>

## 7. Fornecimento e armazenagem

Primer 35 quartzolit é fornecido em conjuntos de 4kg.

Mantendo em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

## 8. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

**IMPORTANTE:** O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Quartzolit**, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Revisado em Dezembro de 2025