

Epóxi TF 5000 quartzolit

1. Descrição

Epóxi TF 5000 quartzolit é um revestimento espatulado de alto desempenho para pisos industriais de concreto, composto por três componentes pré dosados, prontos para mistura e aplicação. O sistema é formado por agregados graduados, interligados por um aglomerante pigmentado à base de resina epóxi. O produto, aplicado em camada única de espessura final variando de 4 a 5 mm, produzindo um acabamento com superfície fosca, ligeiramente texturizada e antiderrapante.

2. Áreas de aplicação

- Revestimento para pisos em ambientes onde são necessárias elevadas resistências mecânicas e químicas;
- Utilizado comumente em indústrias químicas, de produção, processamento de alimentos e bebidas, almoxarifados, oficinas, laboratórios, indústrias automobilísticas, corredores de transporte de mercadorias, entre outros.

3. Vantagens

- Produz superfície antiderrapante podendo receber as pinturas de acabamento **PU FC 144 quartzolit** e **epóxi SF HP quartzolit** e **epóxi SF 250 quartzolit**;
- Durante a aplicação, não produz efeitos prejudiciais em produtos alimentícios expostos (sem solvente);
- Resistente a uma ampla gama de produtos químicos;
- Apresenta elevada tenacidade;
- Possui elevada durabilidade, conferindo proteção aos pisos em ambientes industriais submetidos a elevadas solicitações mecânicas.

4. Instruções de uso

4.1 Preparo de superfície

Epóxi TF 5000 quartzolit deve ser aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco. A superfície deve ser preparada por intermédio de fresamento ou polimento com discos de vídea, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes. As juntas de movimentação existentes devem ser reproduzidas no revestimento e devem ser limpas, descontaminadas e tratadas. **Epóxi TF 5000 quartzolit** deve ser aplicado sobre a ponte de aderência **primer 30 quartzolit** na condição "pegajosa ao toque". Na eventualidade de aplicação sobre substratos úmidos, deve-se utilizar ponte de aderência **primer RU antiumidade quartzolit**, específica para esta finalidade.

5. Mistura

Recomenda-se usar um misturador universal para a mistura do produto. Transferir a totalidade do componente base (Componente A) para o recipiente, adicionar a totalidade do componente endurecedor (Componente B) e acionar o misturador. Adicionar aos poucos o **epóxi TF 5000 quartzolit** agregado misturando até a completa homogeneização do produto por, pelo menos, 5 minutos.

6. Aplicação

Imprimir o substrato com **primer 30 quartzolit** ou **primer RU antiumidade quartzolit** utilizando rolo para epóxi. O lançamento do produto misturado pode ser realizado com auxílio de equipamento denominado “screed box” ou de forma manual, espalhando-se **epóxi TF 5000 quartzolit** sobre o primer úmido e promovendo o adensamento com desempenadeira até obter-se um revestimento monolítico e compacto. Promover acabamento final com desempenadeira metálica, considerando pequenas dimensões, ou com acabadoras de superfície, para grandes áreas. Aguardar o endurecimento do produto e iniciar o polimento com politrizes ou o lixamento com pedra nº60, seguido de aspiração a vácuo. Finalizado o processo, aplicar o selante de juntas mais apropriado. Dependendo da necessidade de uso do piso, pode-se selar a superfície acabada com as pinturas **PU FC 144 quartzolit**, **epóxi SF 250 quartzolit** ou **epóxi SF HP quartzolit**. Não aplicar as pinturas de acabamento sobre os selantes de juntas. O tráfego de pedestres pode ser liberado em 24 horas, o tráfego de veículos em 48 horas e para condições sujeitas à agressividade química, liberar em 7 dias.

Nota: Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.

7. Propriedades e características:

Massa específica da mistura	1,8 a 1,9 g/cm ³
Resistência à compressão aos 7 dias (ASTM C579)	≥ 55 MPa
Resistência à tração (NBR 14 050)	≥ 2,5 MPa (100% no concreto)
Resistência à tração na flexão (ASTM C307)	≥ 30 MPa
Resistência à abrasão Taber H22 (NBR 14050)	1,2 a 1,7 mm
Resistência de aderência (NBR 14050)	2,5 MPa (100% no concreto)
Absorção (ASTM C413)	< 0,2 %
Temperatura de serviço	10 a 35°C
Temperatura de aplicação	12 a 35 °C
Pot life (25°C) ok	30 minutos

8. Consumo teórico aproximado

Epóxi TF 5000 quartzolit: 7,20 kg/m² para 4mm de espessura 9,0 kg/m² para 5mm de espessura

9. Fornecimento e armazenagem

Epóxi TF 5000 quartzolit é fornecido em conjuntos de 25 kg.

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

10. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Quartzolit**, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas

locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Revisado em Janeiro 2025