

Epóxi SF HP

Pintura epóxi de baixa espessura isenta de solventes

1. Descrição

Epóxi SF HP é uma pintura à base de resina epóxi isenta de solvente, bicomponente, pré-dosada, disponível em diversas cores, pronta para mistura e uso. O filme curado apresenta resistência mecânica e aderência a substratos de concreto e aço. Aplicado em duas demãos, atinge a espessura de filme seco de 130 µm.

2. Áreas de aplicação

- Pintura de alto desempenho para pisos industriais de concreto, indicado para locais fechados onde deve ser evitado o odor de solventes no ambiente durante a aplicação do produto.
- Recomendado para estacionamentos, indústrias de alimentos, salas com alto grau de limpeza, hospitais, almoxarifados, laboratórios e áreas de produção em geral.

3. Vantagens

- Isento de solventes e matérias-primas CMR
- Revitalização de pinturas epóxi já existentes
- Alta durabilidade
- Elevada resistência à abrasão
- Acabamento brilhante
- Produz a espessura de filme seco de aproximadamente 130 µm em duas demãos
- Produz uma superfície impermeável, isenta de pó e de fácil limpeza
- Resistência a produtos químicos (vide tabela item 8.1)

4. Instruções de uso

4.1 Preparo de substratos cimentícios

É essencial que Epóxi SF HP seja aplicada sobre substrato que atenda aos requisitos da NBR 14050, esteja íntegro, limpo e seco, com textura superficial fina e uniforme. A nata de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber a pintura. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes.

4.2 Preparo de substratos metálicos

Os substratos de aço devem ser limpos com escovas de cerdas de aço acopladas em lixadeiras de alta rotação, seguida de aspiração a vácuo.

Imediatamente após este tratamento, aplicar uma demão de Primer 35. Aguardar a secagem total do primer antes da aplicação da pintura.

5. Imprimação

Imediatamente após este tratamento, aplicar Primer 30 caso a umidade do substrato esteja abaixo de 5%, e Primer RU Antiumidade para umidade superior a 5%. Aguardar a secagem total do primer antes da aplicação da pintura.

6. Mistura

Recomenda-se usar uma hélice acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Verter a totalidade do componente endurecedor (Componente B) no recipiente do componente base (Componente A) e misturar até a completa homogeneização do produto. O tempo de mistura varia de 3 a 5 minutos e as embalagens não devem ser fracionadas.

7. Aplicação

Epóxi SF HP deve ser aplicada em duas demãos com o uso de rolo para epóxi de pelo curto ou rolo de lã de carneiro, dependendo da espessura de filme requerida. Visando a otimização da resistência à abrasão e/ou a criação de uma superfície antiderrapante os agregados podem ser aspergidos sobre a primeira demão de Epóxi SF HP recém aplicada. Caso a aplicação seja feita sob umidade relativa superior a 75%, o produto poderá sofrer variações no seu aspecto final.

Nota: Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.

8. Propriedades e características

Massa específica da mistura	1,49 a 1,55 g/cm ³
Resistência de aderência (NBR 14050):	≥ 3,0 MPa (100% no concreto)
Resistência à abrasão Taber (NBR 14050):	≤ 0,300 g (1000 ciclos)
Absorção de água (NBR 14050):	≤ 0,2%
Sólidos por volume:	100%
Espessura do filme seco por demão:	65 µ m
Cura total:	7 dias
Tempo de manuseio a 25 °C:	30 minutos
Intervalo entre demãos:	8 horas
Liberação para tráfego:	tráfego leve: 24 horas tráfego pesado: 72 horas
Temperatura de aplicação:	12 a 35 °C
Umidade relativa para aplicação:	≤ 75%

8.1 Propriedades químicas

Ver tabelas na próxima página.

Reagente	Concentração	EPÓXI SF HP
Acetato de Butila	100%	RL
Acetona	100%	RL
Ácido Acético Glacial	1%	RL
	5%	RL
	10%	RL
	20%	RL
	25%	RL
	40%	RL
	50%	RL
	60%	RL
	70%	RL
100%	NR	
Ácido Benzóico	100%	RL
Ácido Cítrico Anidro	10%	RS
	20%	RS
	30%	RS
	40%	RS
	50%	RS
	60%	RS
	70%	RS
	80%	RS
	90%	RS
100%	RS	
Ácido Clorídrico	1%	RL
	10%	RL
	20%	RL
	30%	RL
	40%	RL
	50%	RL
Ácido Clorídrico	60%	RL
	70%	RL
	80%	RL
	90%	RL
	100%	RL
Ácido Fluorídrico	1%	RL
	5%	RL
	10%	RL
	20%	RL
	25%	RL
	30%	RL
	40%	RL
	60%	RL
	70%	RL
90%	RL	
Ácido Fosfórico	10%	RL
	20%	RL
	30%	RL
	40%	RL
	50%	RL
Ácido Fosfórico	60%	RL
	70%	RL
	80%	RL
	98%	RL
Ácido Fumárico	100%	RS
Ácido Lático	1%	RL
	3%	RL
	5%	RL
	10%	RL
	15%	NR
	20%	NR
	30%	NR
	40%	NR
	50%	NR
	60%	NR
	70%	NR
	80%	NR
90%	NR	
100%	NR	

Reagente	Concentração	EPÓXI SF HP
Ácido Nítrico	1%	RL
Ácido Nítrico	5%	RL
	10%	RL
	20%	RL
	30%	RL
	40%	RL
	50%	RL
	55%	NR
	65%	NR
	70%	NR
	80%	NR
90%	NR	
100%	NR	
Ácido Oléico	100%	RL
Ácido Peracético	5%	RL
	10%	RL
	18%	RL
100%	NR	
Ácido Sulfúrico	100%	RL
	1%	RL
	5%	RL
	10%	RL
	20%	RL
	30%	RL
	40%	RL
	50%	RL
	60%	RL
	70%	RL
80%	RL	
98%	NR	
Açúcar	100%	RS
Águarrás Mineral	100%	RS
Álcool Benzílico	100%	NR
Álcool Butílico	100%	RL
Álcool Etilico	100%	RL
Álcool Isopropílico	100%	RL
Amido	100%	RS
Biftalato de Potá	100%	RS
Bissulfito de Sód	100%	RS
Cloreto de Metile	100%	NR
Cloreto de Sódio	100%	RS
Cloreto Férrico	100%	RL
Detergente Indus	100%	RL
Etileno Glicol	100%	RL
Glicerina	100%	RS
Hexano	100%	RS
Hidróxido de Cal	100%	RS
Hidróxido de Pot	100%	RS
Hidróxido de Sód	1%	RS
	10%	RS
	20%	RS
	30%	RS
	40%	RS
	50%	RS
	60%	RL
	70%	RL
	80%	RL
	90%	RL
100%	RL	
Leite	100%	RS
Metabissulfito de	100%	RL
Remédio Galenog	100%	RL
Remédio Glyteol	100%	RL
Toluol	100%	RL
Xileno	100%	RL

Legenda	
RS	resistência satisfatória
RL	resistência limitada
NR	não resiste

10. Consumo teórico aproximado

Epóxi SF HP: 0,100 a 0,160kg/m²/demão

11. Fornecimento e armazenagem

Epóxi SF HP é fornecido em conjuntos de 4 kg.

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

12. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Quartzolit**, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Revisado em Dezembro de 2023