

## Uretano Rodapé

---

### 1. Descrição

**Uretano Rodapé** é um revestimento espatulado de alto desempenho para execução de rodapés de pisos industriais de concreto, composto por três componentes pré-dosados, prontos para mistura e aplicação. O sistema é formado por agregados graduados pré-selecionados, interligados por um aglomerante pigmentado à base de uretano com adição de agentes bactericidas que impedem a proliferação de microorganismos na superfície do revestimento. O produto é aplicado em camada única para rodapés ou meia cana, produz um acabamento com superfície fosca, ligeiramente texturizada.

### 2. Usos

- Execução de rodapés ou meia cana.
- Utilizado em indústrias químicas, de produção e processamento de alimentos e bebidas, frigoríficos, almoxarifados, oficinas, laboratórios, indústrias automobilísticas, cozinhas industriais, corredores de transportede mercadorias, entre outros.

### 3. Vantagens

- A superfície de **Uretano Rodapé** pode receber as pinturas de acabamento das linhas **Epóxi, PU e Uretano** .
- Durante a aplicação, não produz efeitos prejudiciais em produtos alimentícios expostos.
- Resistente a uma ampla gama de produtos químicos.
- Produz superfície antimicrobiana.
- Revestimento monolítico

#### 4. Propriedades químicas

Reagente	Concentração	URETANO RODAPÉ	Reagente	Concentração	URETANO RODAPÉ	
Acetato de Butila	100%	RL		5%	RL	
Acetato de Etila	100%	RL		10%	RL	
Acetona	100%	RL		20%	RL	
	1%	RL		30%	RL	
Ácido Acético Glacial	5%	RL		40%	RL	
	10%	RL		50%	RL	
	20%	RL		55%	RL	
	25%	RL		65%	RL	
	40%	RL		70%	RL	
	50%	RL		80%	RL	
	60%	RL	90%	RL		
	70%	RL	100%	RL		
	80%	NR	Ácido Oléico	100%	RS	
	90%	NR	Ácido Peracético	5%	RS	
100%	NR	10%		RS		
Ácido Adípico	10%	RS		18%	RL	
	20%	RS		20%	RL	
	30%	RS		30%	RL	
	40%	RS		40%	RL	
	50%	RS		50%	RL	
	60%	RS		60%	RL	
Ácido Adípico	70%	RS		70%	RL	
	80%	RS		80%	RL	
	90%	RS	90%	RL		
100%	RS	100%	RL			
Ácido Benzoico	100%	RL	10%	RS		
Ácido Cítrico Anidro	10%	RS	20%	RS		
	20%	RS	30%	RS		
	30%	RS	40%	RS		
	40%	RS	50%	RS		
	50%	RS	60%	RS		
	60%	RS	70%	RS		
	70%	RS	80%	RS		
	80%	RS	90%	RS		
	90%	RS	100%	RS		
	100%	RS	Ácido Sorbico	100%	RL	
Ácido Clorídrico	1%	RS	1%	RL		
	10%	RL	5%	RL		
	20%	RL	10%	RL		
	30%	RL	20%	RL		
	40%	RL	30%	RL		
	50%	RL	40%	RL		
Ácido Clorídrico	60%	RL	50%	RL		
	70%	RL	60%	RL		
	80%	RL	70%	RL		
	90%	RL	80%	RL		
	90%	RL	80%	RL		
	100%	RL	98%	NR		
Ácido Fluorídrico	1%	RL	Áçucar	100%	RS	
	5%	RL	Águarrás Mineral	100%	RS	
	10%	RL	Álcool Benzílico	100%	RL	
	20%	RL	Álcool Butílico	100%	RL	
	25%	RL	Álcool Etilico	100%	RL	
	30%	RL	Álcool Isopropilico	100%	RL	
	40%	RL	Álcool Propilico	100%	RS	
	60%	RL	Amido	100%	RL	
	70%	RL	Bifalato de Potássio	100%	RS	
	90%	RL	Bissulfito de Sódio	100%	RS	
	100%	RL	Café	100%	RL	
	Ácido Fosfórico	1%	RS	Chá	100%	RL
		10%	RL	Cloreto de Metileno	100%	RL
20%		RL	Cloreto de Sódio	100%	RS	
30%		RL	Combustível de Avião	100%	RL	
40%		RL	Detergente Industrial	100%	RL	
Ácido Fosfórico	50%	RL	Divosan	0,20%	RS	
	60%	RL	Etileno Glicol	100%	RS	
	70%	RL	Glicerina	100%	RS	
	80%	RL	Hexano	100%	RL	
	98%	RL	Hidróxido de Cálcio	100%	RS	
	100%	RS	Hidróxido de Potássio	100%	RS	
Ácido Láctico	5%	RL	Hidróxido de Sódio	1%	RS	
	10%	RL		10%	RS	
	15%	RL		20%	RL	
	20%	RL		30%	RL	
	30%	RL		40%	RL	
	40%	RL		50%	RL	
	50%	RL		60%	RL	
	60%	RL		70%	RL	
	70%	RL		80%	RL	
	80%	RL		90%	RL	
	90%	RL		100%	RL	
	100%	RL		Leite	100%	RS
	1%	RL		Mel	100%	RL
Metabissulfito de Sódio	100%	RS	Remédio Galenogal	100%	RL	
Óleo a base alho	100%	RL	Remédio Glyteol	100%	RL	
Peróxido de Hidrogênio	100%	RL	Resíduo a base de alho	100%	RL	
Persulfato de Amônia	100%	RS	Sulfato Ferroso	100%	RS	
Xileno	100%	RS	Toluol	100%	RL	

#### Legenda:

NR	Não resiste
RL	Resistência satisfatória
RS	Resistência limitada

## 5. Instruções de uso

### Preparo da superfície

- **Uretano Rodapé** deve ser aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco.
- A superfície deve ser preparada por intermédio de lixamento seguido por aspiração a vácuo.
- Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 7% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes.
- Com o auxílio de serra-piso, devem ser criados sulcos de ancoragem em toda a periferia onde será aplicado o revestimento **Uretano Rodapé**, tendo estas cavidades dimensões aproximadas de 0,5 cm de largura por 0,5 cm de profundidade. As cavidades devem ser executadas na base (entre o piso e o rodapé) e no topo do rodapé (entre o rodapé e a parede).
- Para rodapés com altura maior que 30 cm também devem ser criado sulco de ancoragem no meio do rodapé. Colocar fita adesiva nas extremidades para proteção da superfície.
- Após a conclusão do preparo do substrato, o mesmo deve ser aspirado tomando-se o cuidado de eliminar os resíduos de poeira de dentro dos sulcos.

*Nota: A princípio o material **Uretano Rodapé** dispensa a utilização de primer. Entretanto, para alturas superiores a 30cm, recomenda-se a utilização do primer **Primer Antiumidade RU** e aspersão de agregados para facilitar a aplicação e melhorar a aderência do material no substrato.*

## 6. Mistura

- Recomenda-se usar um misturador elétrico com hélice de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto.
- Fazer a mistura de forma homogênea do componente base (Componente A), evitando a variação de tonalidade entre as misturas dos conjuntos.
- Transferir a totalidade do conteúdo do componente base (Componente A) para um recipiente, adicionar o componente endurecedor (Componente B) e misturar por 2 minutos.
- Adicionar aos poucos o agregado (Componente C) misturando até a completa homogeneização por 3 minutos.

## 7. Aplicação

O lançamento do produto misturado deve ser realizado de forma manual, espalhando-se **Uretano Rodapé** sobre o substrato previamente preparado e promovendo o adensamento com desempenadeira metálica apropriada para arredondar cantos ou meia-cana até obter-se um revestimento monolítico. Executar o acabamento final com um rolo de lã baixa (rolo para epóxi). Dependendo da necessidade, pode-se selar a superfície acabada com as pinturas das linhas **Epoxi, PU e Uretano**.

## 8. Propriedades e características

- Resistência à compressão às 24 horas (ASTM C579)  $\geq 31$  Mpa
- Resistência à compressão aos 7 dias (ASTM C579)  $\geq 40$  MPa
- Tempo em aberto da mistura (Pot life): 20 minutos (15°C a 22°C)
- 10 minutos (22°C a 30°C) Resistência à aderência aos 7 dias: 2,4 MPa (100% no concreto)
- Temperatura de serviço: -30 a 150°C
- Temperatura ideal de aplicação: 15 a 20°C

*Nota: O **Uretano Rodapé** poderá sofrer variação de tonalidade ao longo de sua exposição amarelando-se*

**Saint-Gobain do Brasil Produtos Industriais e para Construção**

Matriz: Via de Acesso João de Góes, 2.127 – Jandira/SP – Brasil – CEP 06612-000

SAC: 0800 709 6979 [www.quartzolit.weber](http://www.quartzolit.weber)

*consideravelmente e alterando a sua coloração inicial*

## 9. Consumo teórico aproximado

**Uretano Rodapé:** 2,0 à 3,0Kg/m<sup>2</sup>, de acordo com o raio de curvatura.

## 10. Fornecimento e armazenagem

**Uretano Rodapé** é fornecido em conjuntos de 9,2kg.

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada.

Validade: 12 meses.

## 11. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

**IMPORTANTE:** *O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da Quartzolit, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.*

*Revisado em setembro de 2023.*