

Epóxi SL – 1000/ 2000/4000

Revestimento autonivelante epoxídico para pisos industriais

1. Descrição

Epóxi SL é um revestimento autonivelante de alto desempenho para pisos industriais de concreto, composto por quatro componentes, pré-dosados, prontos para mistura e aplicação. O sistema é formado por agregados pré-selecionados, pigmentos e uma matriz à base de resina epóxi. O produto, quando curado, produz uma superfície lisa e ligeiramente refletiva, disponível numa ampla variedade de cores.

Epóxi SL 1000 com 1 mm de espessura nominal

Epóxi SL 2000 com 2 mm de espessura nominal

Epóxi SL 4000 com 4 mm de espessura nominal

2. Áreas de aplicação

- Em pisos industriais sujeitos a esforços de abrasão, impactos, agressividade química e necessidade de assepsia.
- Ideal para plantas de processamento de alimentos e bebidas, indústrias farmacêuticas, armazéns, salas limpas, hospitais, entre outros.

3. Vantagens

- Elevadas resistências mecânicas e químicas.
- Produzem superfícies compactas, impermeáveis e monolíticas, fáceis de limpar.
- Resistente a uma ampla gama de produtos químicos.
- Apresenta elevada tenacidade.
- Ótimo desempenho estético ou visual.
- Possui elevada durabilidade, conferindo proteção prolongada aos pisos em ambientes industriais submetidos a elevadas solicitações mecânicas.

4. Instruções de uso

4.1 Preparo de substratos cimentícios

É essencial que Epóxi SL seja aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco, com textura superficial uniforme. A nata de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento com discos de vídea, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes. As juntas existentes devem ser limpas, descontaminadas e tratadas. Aplicar em toda a superfície a ponte de aderência Primer 30 e aguardar a secagem. Na eventualidade de aplicação sobre substratos úmidos, deve-se utilizar ponte de aderência Primer RU antiumidade, específica para esta finalidade.

4.2 Preparo de substratos porosos e irregulares

Para substratos de concreto antigos, irregulares e porosos, após aplicação do primer, executar o estucamento da superfície com Epóxi SL 1000 com um consumo aproximado de 0,200 kg/m²/demão a 0,400 kg/m²/demão, de acordo com a condição do substrato.

5. Imprimação

Aplicar duas demãos prévia do primer Primer RU antiumidade com um consumo de 0,175kg/m²/demão com intervalo de 8 a 10 horas entre as demãos. Aguardar 8 horas para a cura do primer e então promover a aplicação do revestimento.

O processo de imprimação deve ser feito para selar o substrato previamente preparado e deve ser executado em toda a superfície e nas áreas internas das cavidades de tratamento.

Nota:

Intervalo mínimo para aplicação do Primer RU: 8 horas

Intervalo máximo: 24 horas, caso ultrapasse o período, realize o lixamento com lixa 80 ou reaplique novamente.

6. Mistura

Recomenda-se usar uma hélice acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Fazer a mistura de forma homogênea do tingidor (Componente D), evitando a variação de tonalidade entre as misturas dos conjuntos.

Transferir a totalidade do conteúdo do componente base (Componente A) para um recipiente, adicionar a totalidade do componente endurecedor (Componente B) e do tingidor (Componente D) e acionar o misturador.

Adicionar aos poucos o agregado (componente C) misturando até a completa homogeneização por pelo menos, 5 minutos.

7. Aplicação

Espalhar Epóxi SL com uma desempenadeira dentada sobre a superfície imprimada seca. Usar o Rolo Quebra-Bolhas quantas vezes forem necessárias sobre a superfície para remover o ar aprisionado. Aguardar o endurecimento do produto e executar o tratamento mais apropriado para as juntas. O tráfego de pedestres pode ser liberado em 24 horas para Epóxi SL 2000 e Epóxi SL 4000. A umidade relativa do ar não deve ser superior a 75% no momento da aplicação dos produtos.

Nota: *Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.*

8. Propriedades e características

	Epóxi SL 1000	Epóxi SL 2000	Epóxi SL 4000
Espessura de aplicação	1,0 a 1,5mm	1,5 a 3,0mm	3,0 a 5,0mm
Consumo médio aproximado	1,2 a 1,80 Kg/m ²	3,5kg/m ²	9kg/m ²
Massa específica da mistura	1,35 a 1,43 g/cm ³	1,45 a 1,55 g/cm ³	1,92 a 2,02 g/cm ³
Umidade relativa para aplicação	≤ 75%	≤ 75%	≤ 75%
Resistência a compressão aos 7 dias (ASTM C579)	≥ 50 MPa	≥ 50 MPa	≥ 50 MPa
Resistência à abrasão Taber (NBR 14050): ≤ 0,300 g (1000 ciclos)	- 0,080g	0,9mm	0,3 a 0,7mm
Resistência a aderência (NBR 14050)	2,3 MPa (100% no concreto)	2,5 MPa (100% no concreto)	2,5 MPa (100% no concreto)
Cura total	7 dias		

10. Consumo teórico aproximado

Epóxi SL 1000: 1,5 Kg/m²

Epóxi SL 2000: 3,5 kg/m²

Epóxi SL 4000: 9 kg/m²

11. Fornecimento e armazenagem

Epóxi SL 1000: conjuntos de 15kg

Epóxi SL 2000: conjunto de 21 kg

Epóxi SL 4000: conjunto de 35 kg

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

12. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da Quartzolit, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Revisado em Dezembro de 2023